

Automatyczne monorail 2

6400

Maksymalny wymiar detalu W500 H2400 D2000mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 21000 x 16000mm

Długość przenośnika: 125mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

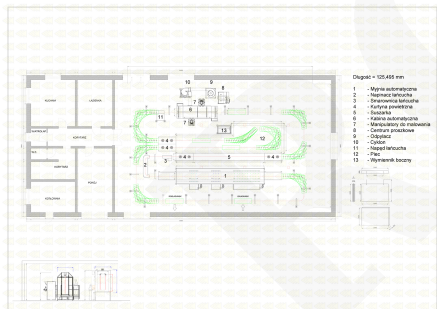
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



7583

Maksymalny wymiar detalu W600 H2500 D3000mm

Prędkość przenośnika 1.5m/min

Wymiary hali 30600 x 20000mm

Długość przenośnika: 180mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

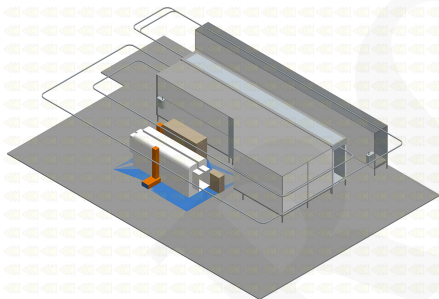
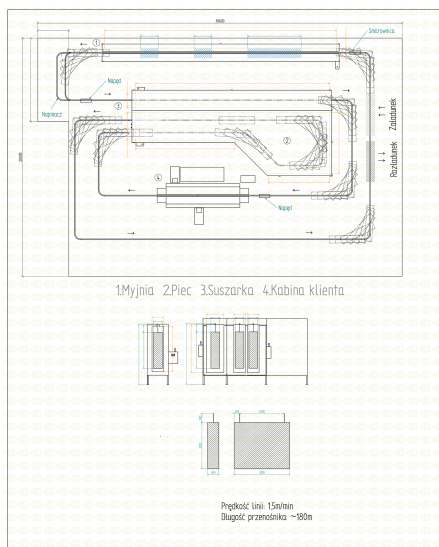
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



10813

Maksymalny wymiar detalu W600 H2500 D3000mm

Prędkość przenośnika 1.5m/min

Wymiary hali 30600 x 20000mm

Długość przenośnika: 180mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

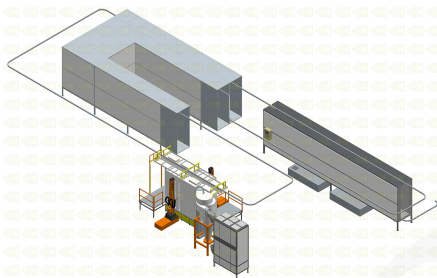
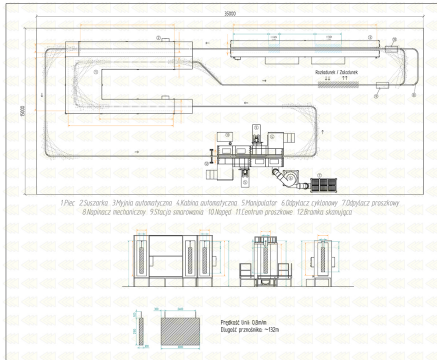
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



10812

Maksymalny wymiar detalu W300 H2000 D2000mm

Prędkość przenośnika 1.5m/min

Wymiary hali 16000 x 14000mm

Długość przenośnika: 107mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

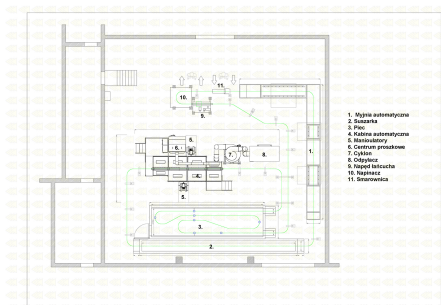
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



6591

Maksymalny wymiar detalu W300 H2000 D2000mm

Prędkość przenośnika 1.5m/min

Wymiary hali 16000 x 14000mm

Długość przenośnika: 107mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

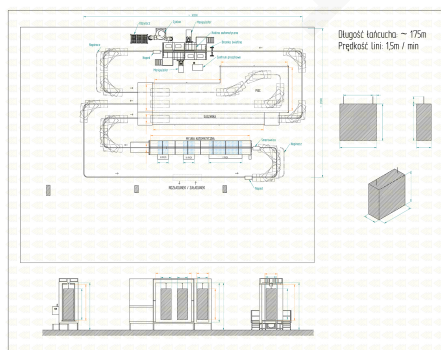
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



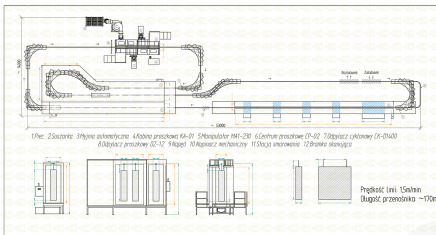
7178

Maksymalny wymiar detalu W500 H2500 D2500mm

Długość przenośnika: 170mb

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



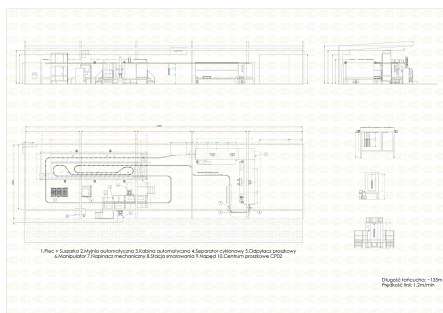
8318

Długość przenośnika: 135mb

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



8645

Maksymalny wymiar detalu W300 H1700 D800mm

Prędkość przenośnika 2.7m/min

Wymiary hali 30000 x 24000mm

Długość przenośnika: 220mb

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

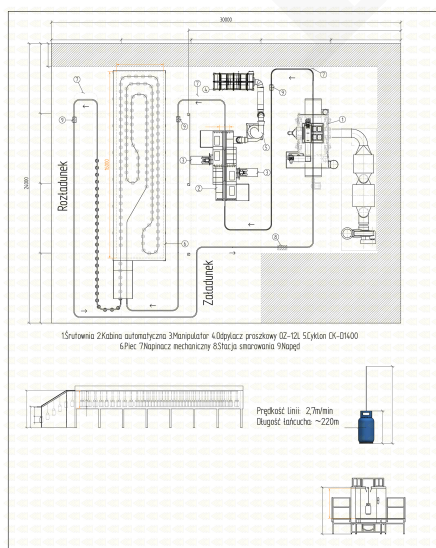
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

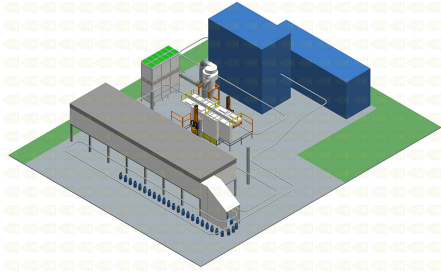
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H





8688

Maksymalny wymiar detalu W500 H1600 D2500mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 50000 x 14000mm

Długość przenośnika: 175mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 6szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

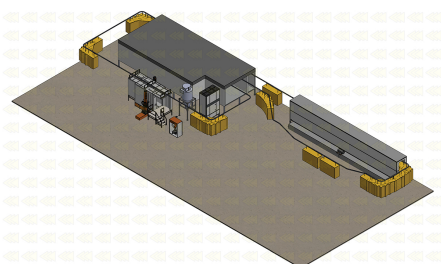
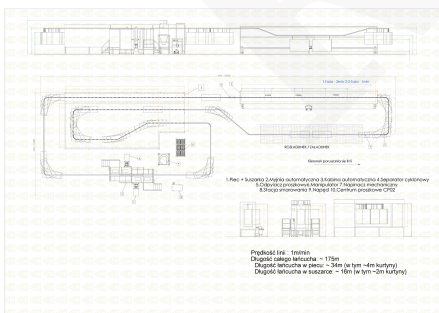
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



8902

Maksymalny wymiar detalu W500 H2600 D3000mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 42000 x 16000mm

Długość przenośnika: 165mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

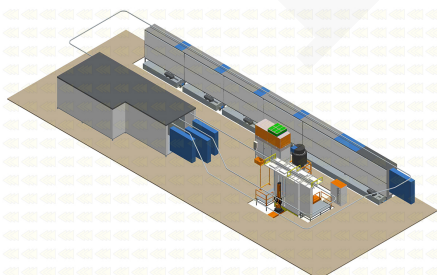
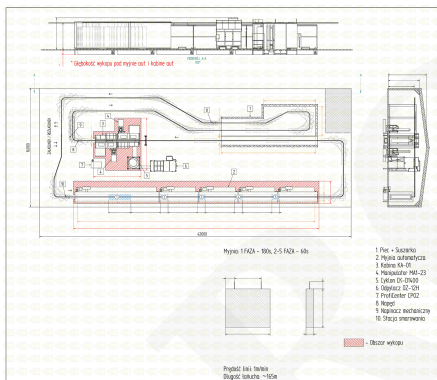
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



9053

Maksymalny wymiar detalu W80 H500 D500mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 60000 x 10000mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Długość przenośnika: 125mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

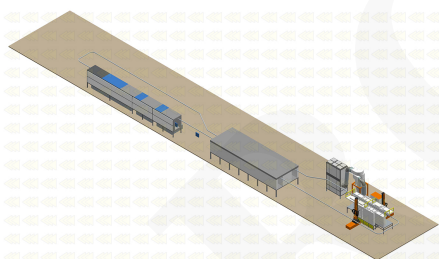
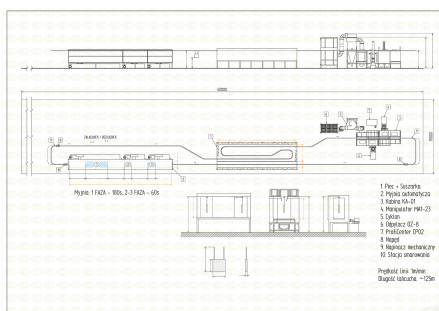
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



9266

Maksymalny wymiar detalu W1000 H2000 D2000mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 30500 x 20000mm

Długość przenośnika: 145mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

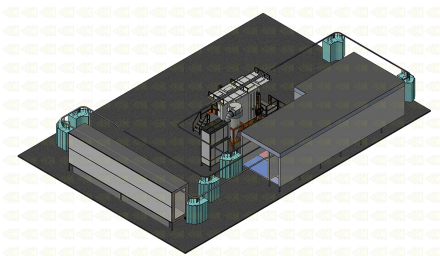
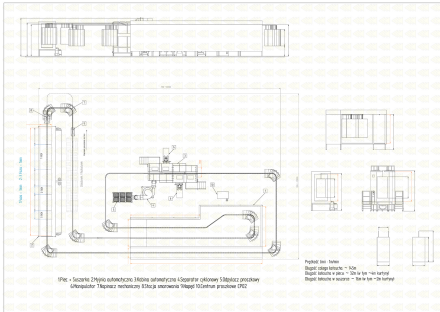
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



9751

Maksymalny wymiar detalu W500 H2000 D2500mm

Prędkość przenośnika 0.7m/min

Wymiary hali 28800 x 14800mm

Długość przenośnika: 115mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

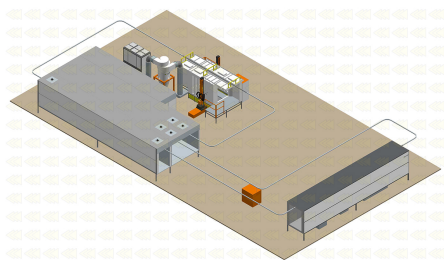
System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H

1. Pracownia 2. Myjnia automatyczna 3. Kabinia automatyczna 4. Separator cyklonowy 5. Oplaczalnik proszowy 6. Manipulator 7. Napinacz mechaniczny 8. Stacja smarowania 9. Napęd 10. Centrum przeszkowe LP02

Prędkość linii 1m/min
Długość taśmy ~140m



ROMER