

Automatyczne monorail

6400

Maksymalny wymiar detalu W300 H2500 D2000mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 21.000 x 14.000mm

Długość przenośnika: 126mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

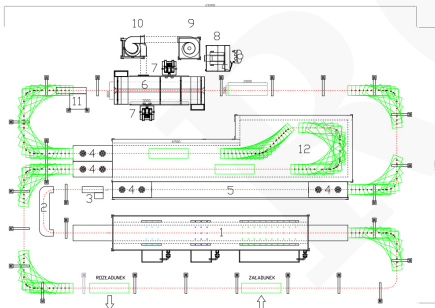
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H





Wkład własny 20% Wykup 15% okres leasingowania 5 lat.

Konfiguracja automatyczna nr. 1 - Rata miesięczna **11696,39zł netto**

6485

Maksymalny wymiar detalu W500 H2500 D1500mm

Prędkość przenośnika 0,8m/min

Wymiary hali 27.000 x 12.000mm

Długość przenośnika: 105mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

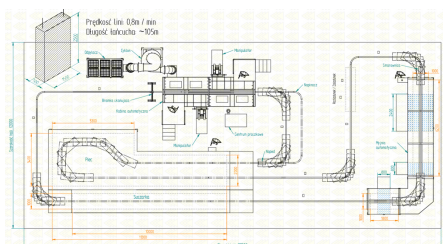
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



6665

Maksymalny wymiar detalu W1000 H2500 D2500mm

Prędkość przenośnika 1,5m/min

Wymiary hali 30.000 x 21.000mm

Długość przenośnika: 175mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

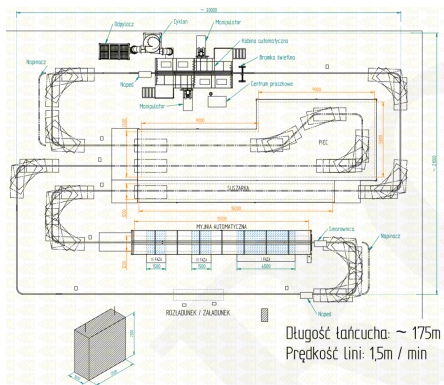
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



10683 - lakierowanie felg

Maksymalny wymiar detalu W570 H400 D570mm

Prędkość przenośnika 0,8m/min

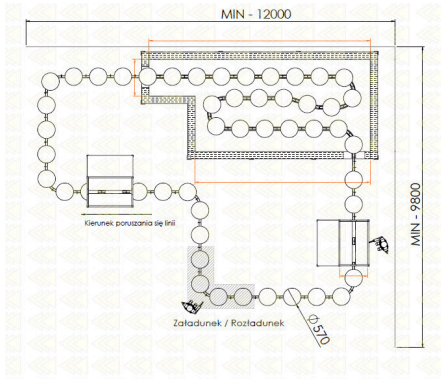
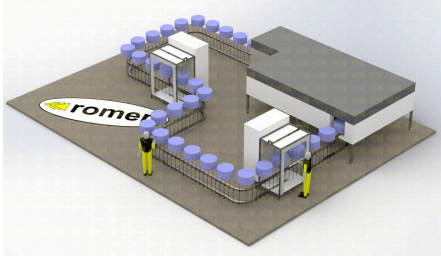
Obrót w kabinie

Wymiary hali 9.800 x 12.000mm

Lakierowanie manualne: Kabina przelotowa KPP-2

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1



6496

Maksymalny wymiar detalu W500 H1800 D3000mm

Prędkość przenośnika 1,0m/min

Wymiary hali 16.000 x 43.000mm

Najwyższy punkt 4.620mm

Długość przenośnika: 152mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

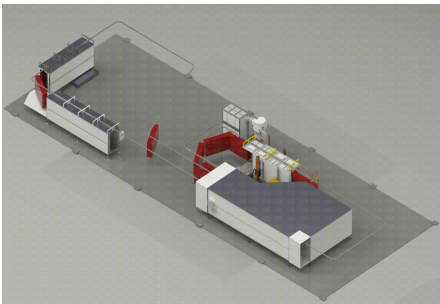
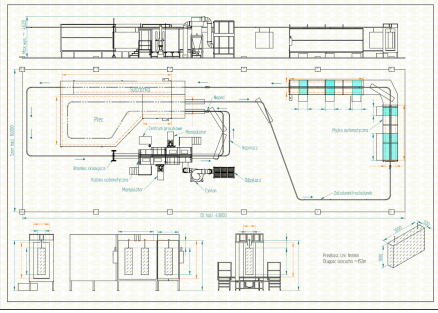
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



7178

Maksymalny wymiar detalu W300 H2500 D2000mm

Prędkość przenośnika 1,5m/min

Wymiary hali 53.000 x 14.000mm

Długość przenośnika: 170mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

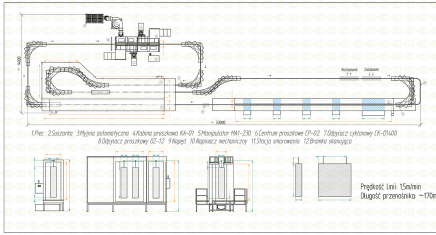
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



3999

Maksymalny wymiar detalu W300 H1650 D1100mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 18.000 x 15.500mm

Długość przenośnika: 130mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

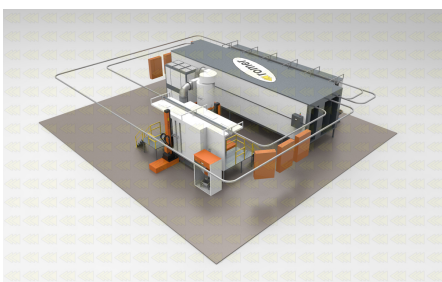
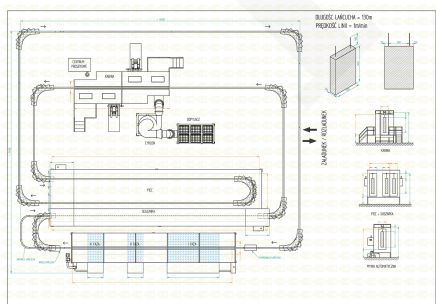
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

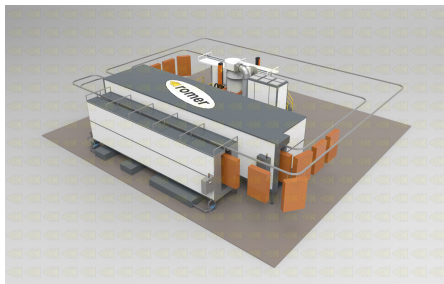
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H





3250

Maksymalny wymiar detalu W500 H2500 D2000mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 50000 x 9000mm

Długość przenośnika: 75.9mb + 51mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 5 etapowa MT1-5

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

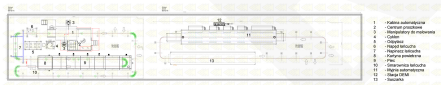
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H3000 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



4073

Maksymalny wymiar detalu W300 H2300 D1500mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 50000 x 9000mm

Długość przenośnika: 90mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

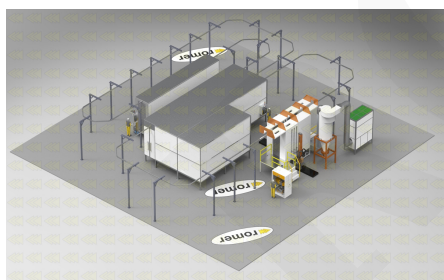
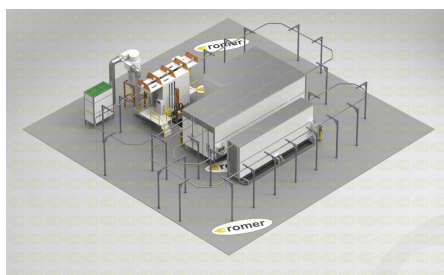
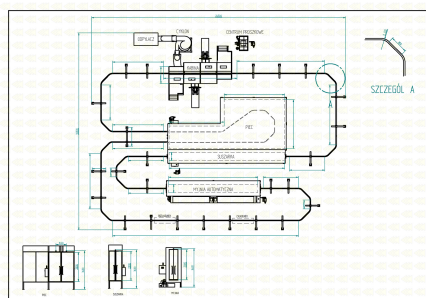
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2500 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H



4115

Maksymalny wymiar detalu W300 H2300 D1600mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 64775 x 12450mm

Długość przenośnika: 120mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

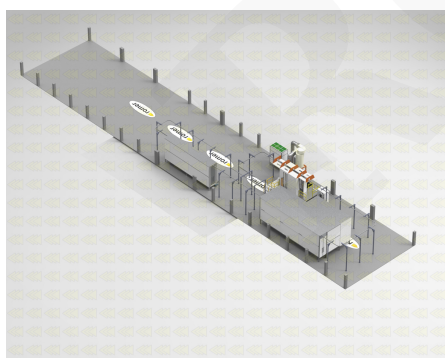
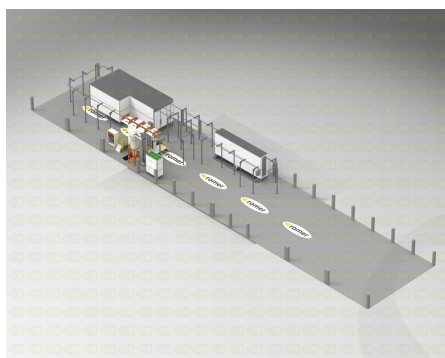
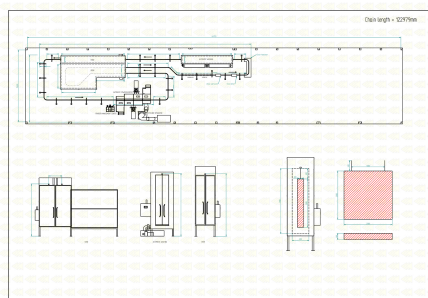
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2500 W1300

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



4522-3

Maksymalny wymiar detalu W300 H1500 D2500mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 30000 x 17000mm

Długość przenośnika: 138mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 12szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

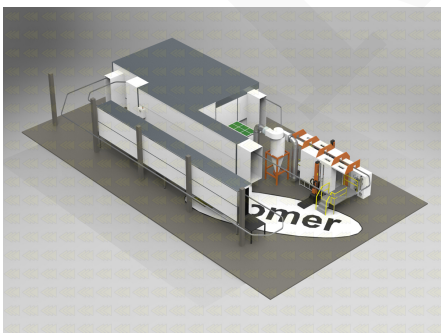
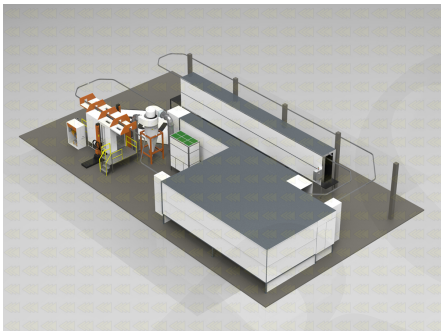
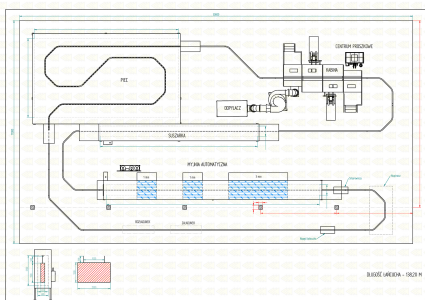
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



4665

Maksymalny wymiar detalu W300 H2500 D2430mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 60000 x 25000mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Długość przenośnika: 120mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 8szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

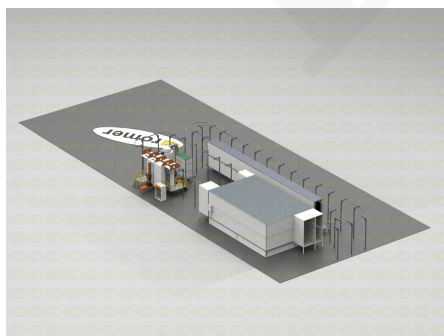
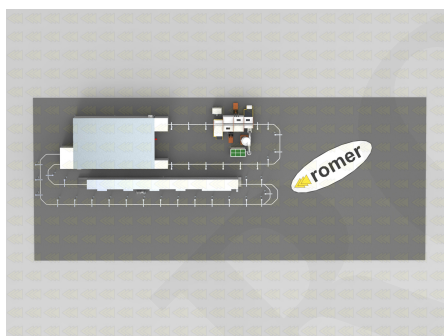
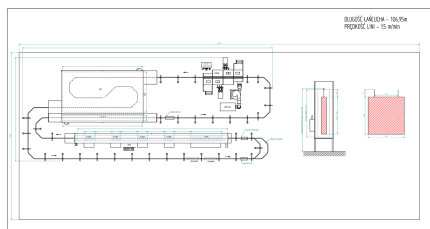
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

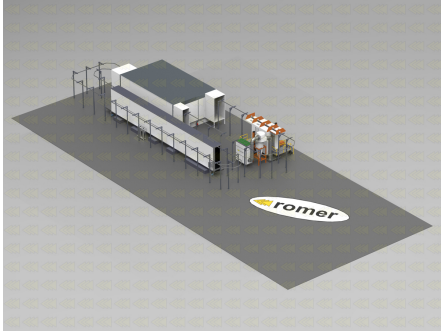
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2500 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1250 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-8H





4522-1

Maksymalny wymiar detalu W300 H1500 D2500mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 47000 x 10000mm

Długość przenośnika: 123mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

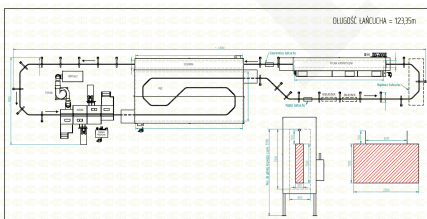
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

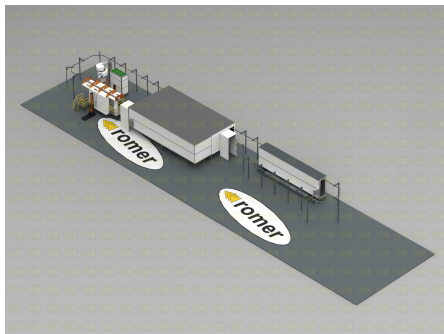
Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H





4522-2

Maksymalny wymiar detalu W300 H1500 D2500mm

Prędkość przenośnika 1m/min

Wymiary hali 30000 x 17000mm

Długość przenośnika: 138mb

Przygotowanie powierzchni: Myjnia tunelowa 3 etapowa MT1-3

Suszenie po przygotowaniu powierzchni: Suszarka panelowa PA-1

Lakierowanie automatyczne: Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

Polimeryzacja: Piec panelowy PA-1

System transportowy: Przenośnik łańcuchowy monorail TA-1

Aplikacja: Aplikatory automatyczne ProfiSpray A - 10szt

Centrum proszkowe: ProfiCenter CP-02-24 (z automatycznym czyszczeniem zbiornika, wagą farby i sitem ultradźwiękowym)

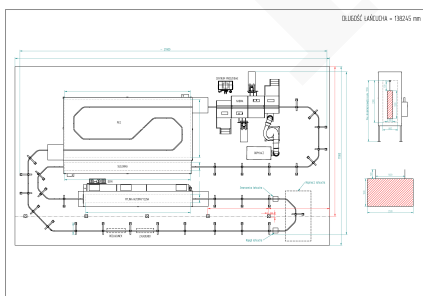
Oś pionowa Z: Manipulator MA1-18 - 2szt

Oś pozioma X: Oś dojazdu MX1-100 - 2szt

System pomiaru detalu: System pomiaru w dwóch osiach BP-H2000 W900

Powrót farby: Odpylacz cyklonowy CK-D1400 wyposażony w pompę gęstej fazy RP-01

Odpylacz: Filtr końcowy OZ-12H



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

